

世纪恒源 · 青岛世纪恒源机械有限公司

空心胶囊
与胶囊生产设备

产品目录 2026

空心胶囊
明胶、HPMC、普鲁兰、肠溶；颜色与印字定制 规格 000#–5#

胶囊生产设备
全自动生产线、配套设备与备件

四类胶囊

按内容物、目标市场和法规要求选材质；规格、颜色和印字都可以定制。



明胶空心胶囊

药用级　可印字　透明 / 不透明

以药用明胶为主要原料，成本低、上机性能稳定，是使用最广的空心胶囊。

原料　药用明胶（牛皮、牛骨来源）

规格　000# — 5#

适用　粉末、颗粒、微丸填充



HPMC 植物胶囊

植物来源　低水分　素食友好

以羟丙甲纤维素（HPMC）为原料，不含动物成分，含水量低，适合吸湿性强的内容物，也适合素食、清真、犹太洁食市场。

原料　羟丙甲纤维素（HPMC），原料来自木浆、棉短绒

规格　000# — 5#

适用　保健食品、植物提取物、益生菌、吸湿性药物



普鲁兰多糖胶囊

天然发酵　高透明　阻氧

以普鲁兰多糖为原料，由微生物发酵制得。透明度高、阻氧性好，多用于高端保健品和易氧化的内容物。

原料　普鲁兰多糖

规格　000# — 5#

适用　高端保健品、易氧化成分



肠溶 / 耐酸胶囊

耐酸　延迟释放

耐酸性做在胶囊壳上，而不是填充后再给整粒胶囊包衣。用于怕胃酸破坏或对胃有刺激的成分。

原料　HPMC 基材耐酸配方

规格　000# — 5#

适用　益生菌、酶制剂、遇酸不稳定或刺激胃的成分

选型须知

采购前要问清的三件事

这几点直接影响药品注册、溶出和出口合规，下单前请和我们确认。

HPMC 植物胶囊

HPMC 胶囊分两种，用于药品前请问清是哪一种。一种在胶液里加胶凝剂（如卡拉胶或结冷胶）帮助成型；另一种不加胶凝剂，在加热的模杆上靠热凝胶成型。加胶凝剂的胶囊在酸性介质或含钾离子的溶出介质里，打开可能比明胶胶囊慢；热凝胶法胶囊的溶出受 pH 和离子的影响较小。已上市的药品要从明胶换成 HPMC，请用您自己的处方做溶出对比，并按注册地的要求办理变更。本公司 HPMC 胶囊采用冷凝工艺，不含二氧化钛。

肠溶 / 耐酸胶囊

肠溶和耐酸不是一回事，采购前请问清。肠溶胶囊要通过药典的肠溶崩解检查：按《中国药典》，在盐酸溶液（9→1000）中 2 小时不得有裂缝或崩解，再在人工肠液中 1 小时内全部崩解（以现行药典为准）。耐酸胶囊只是延缓在胃里打开，达不到这项要求，多见于保健食品。用于药品时，胶囊壳能不能代替制剂的肠溶包衣，要用您自己的处方做释放度验证。本公司目前供应的是耐酸胶囊，按企业标准检验，主要用于保健食品；药用肠溶胶囊可按客户处方打样验证。

二氧化钛（E171）

出口欧盟的保健品，要用不含二氧化钛的胶囊。不透明和白色胶囊传统上用二氧化钛遮光。欧盟自 2022 年 8 月起禁止在食品中使用二氧化钛，保健食品也在内；药品不在这项禁令范围内，具体以欧盟现行规定为准。询价时请写明产品卖到哪些国家、是药品还是保健食品。我们的 HPMC 胶囊不含二氧化钛。

空心胶囊规格参考表

装量 ≈ 胶囊容积 × 内容物堆密度。下表「参考装量」按 0.8 g/ml 估算；网站胶囊页有按剂量自动推荐规格的计算器。

规格	容积 (ml)	套合长度 (mm)	帽外径 (mm)	体外径 (mm)	明胶胶囊重量 (mg)	参考装量*
000#	1.37	26.1	9.91	9.55	158 ± 10	~1100 mg
00#	0.90	23.4	8.56	8.23	123 ± 7	~720 mg
0#	0.68	21.6	7.64	7.35	99 ± 6	~540 mg
1#	0.48	19.4	6.96	6.63	78 ± 5	~380 mg
2#	0.36	17.6	6.39	6.12	61 ± 4	~290 mg
3#	0.27	15.7	5.85	5.60	48 ± 3	~220 mg
4#	0.20	14.3	5.33	5.08	38 ± 3	~160 mg
5#	0.13	11.1	4.91	4.68	28 ± 2	~100 mg

* 参考装量按粉末堆密度 0.8 g/ml 估算，实际取决于内容物。尺寸为行业参考值，长度公差一般为 ±0.3 mm（5# 为 ±0.4 mm）。本公司内控标准与上表一致，可索取正式规格书。

颜色与印字

帽和体可分别选色，透明、半透明、不透明都可以做；可按潘通色号或客户样品调色。印字支持轴向和径向，可印品牌名、Logo 或产品代号。

透明　白　黄　橙　红

绿　蓝　紫　黑　双色

色板仅作示意，最终颜色以实物色样确认为准。 500 万粒起订，颜色和 Logo 印字任选。



订购须知

起订量、交期与包装

以正式报价为准。

起订量

常规胶囊	500 万粒
定制颜色 / 印字	500 万粒（颜色、Logo 任选）

交货期

现货	收到付款后 10 天内交货
定制产品	收到定金后 30 天内交货

免费样品

常规规格和颜色	免费，1000 粒以内；确认后 3 天内寄出
运费	由采购商支付

包装

包装方式	双层药用 PE 袋 + 五层瓦楞纸箱
每箱粒数	如 0# 约 10 万粒 / 箱，其他规格见报价单

储存与随货文件

储存	密闭，10–25℃、相对湿度 35%–65%（《中国药典》对明胶空心胶囊的要求）；不放冷库。本公司要求：与药典要求一致
保质期	3 年，指原包装未开封、按上述条件储存
随货文件	检验报告（COA）（每批附带）

付款与运输

付款方式	T/T，预付 30%，发货前付清
报价条款	EXW、FOB 青岛、CIF

质量文件与认证

可在询价时索取。

GMP
药品生产质量管理规范
证书扫描件

ISO 9001
质量管理体系
证书扫描件

Halal 清真
清真认证：明胶、HPMC、肠溶胶囊
证书扫描件

NSF GMP
NSF/ANSI 173 GMP 注册
证书扫描件

US DMF
美国药物主文件（Type IV 辅料类）
DMF 号与授权信（LoA）

Kosher 犹太洁食
犹太洁食认证
证书扫描件

CE
胶囊壳生产设备的欧盟 CE 标志
符合性声明（DoC）

全自动空心胶囊生产线



适用规格	00#—5#（换模杆换规格）
产能	每天 150—330 万粒（按机型）
适用材料	明胶 / HPMC
整线尺寸	约 18.3 × 2 × 2.65 m（长度可定制）
总功率	40—55 kW，三相五线 380 V
控制系统	运动控制器 + 全伺服驱动，触摸屏操作，可远程监控
操作人员	每班 2—3 人

工艺流程

1. 溶胶配料
明胶或 HPMC 溶解，加入色素、遮光剂，脱泡保温

2. 模杆蘸胶
不锈钢模杆浸入胶液，帽和体分别成型

3. 旋转定型
模杆翻转使胶膜均匀，冷却定型

4. 恒温干燥
上下干燥道控温控湿，逐步干燥

5. 脱模切割
自动拔下帽体，按设定长度切齐

6. 帽体套合
帽与体预套合成整粒胶囊

7. 检测印字
剔除缺陷品，按需印字

8. 包装入库
计数包装，留样检验后放行

配套设备

溶胶系统
溶胶罐、真空脱泡、保温储胶，配合生产线供胶。

模杆与模具
不锈钢模杆，按胶囊规格配套，可单独购买更换。

胶囊印字机
在胶囊上印品牌名或代码，支持轴向 / 径向。

胶囊检测分选机
视觉检测剔除破损、瘪壳、色差等缺陷胶囊。

干燥与空调系统
为干燥道提供稳定的温度、湿度和风量。

备件与升级
易损件、换规格部件，以及老线改造升级。

交货、验收、安装与质保

以正式报价和合同为准。

交货期

整条生产线	签约后 3–4 个月出厂
配套设备 / 备件	4–6 周

出厂验收

发货前	出厂试机验收（FAT）（每条线发货前都做）
客户到厂参加	可以，提前两周预约

安装与培训

安装调试	工程师到现场安装调试（含在报价内）
培训	工艺与操作培训（现场操作和工艺培训，一般 7–10 天）
差旅食宿	由买方承担

质保与售后

质保期	12 个月
备件与远程支持	随线附一年易损件，支持视频和远程监控诊断

付款与报价

付款节点	签约预付 30%，发货前付 60%，验收后付 10%
报价条款	EXW、FOB 青岛、CIF

电源与认证

电压 / 频率	标准为 380 V / 50 Hz 三相五线，可按当地电源配置
CE 标志	可提供符合性声明（DoC）

联系我们

询价、索样、设备方案、到厂参观

公司	青岛世纪恒源机械有限公司
电话	+86 159 6558 0973
WhatsApp	+86 159 6558 0973
微信	+86 159 6558 0973
邮箱	jwy15965580973@163.com
网站	www.centuryhengyuancapsules.com
地址	中国青岛市黑龙江路 259 号
工作时间	周一至周六 8:00–17:30（北京时间）

